

STORK®

Productie Faciliteiten



Stork Thermeq B.V.

Productie Faciliteiten

Introductie

De productieafdeling van Stork Thermeq is hét antwoord op uw capaciteitsvraagstuk. U kunt bij ons terecht voor onderdelenproductie en assemblage van relatief eenvoudig werk tot grote, zware producten op het gebied van constructie, apparaten, branders, ketelbouw en -service. Hierbij is maatwerk van groot belang. Wij leveren producten die perfect aansluiten op uw wensen in combinatie

met een uitstekend kwaliteitsniveau, met een eerlijke prijs en een servicegerichte aanpak. De productie vindt plaats in een ruime, goed geoutilleerde productieomgeving met hijsmogelijkheden tot 160.000 kg. Verder wordt de productie ondersteund door een professioneel bedrijfsbureau voorzien van moderne hulpmiddelen.

Onze hooggekwalificeerde medewerkers beschikken onder andere over de volgende productiemogelijkheden:

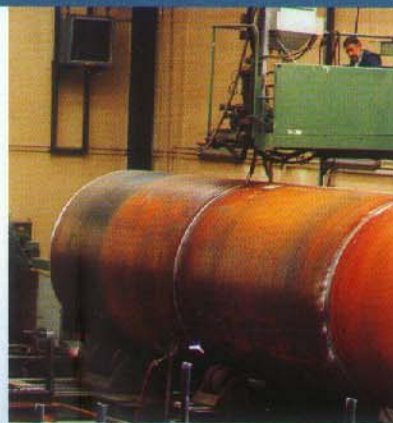
ASSEMBLAGE

Membraanwand lassen



Membraanwand lasstraat
Max. Lengte 18500 mm
Max. Breedte 2800 mm

Onder Poeder Dek (OPD) lassen



OPD installatie
Max. Diameter 5000 mm

Gloeien



Gloeioven
Max. werktemperatuur 800 °C
L x B x H = 12870 x 5620 x 5290 mm
Max. gewicht 1500 kN

Handlassen
ELE, ARG / TIG, MIG, MAG

Inductief Gloeien



PIJPBEWERKING

Automatische pijspeidbewerking



Pijpbewerkingsautomaat

- op lengte inkorten
- inwendig bewerken
- pijplengtes 1500 t/m 16000 mm
- pijpdiameters 20 t/m 76,1 mm

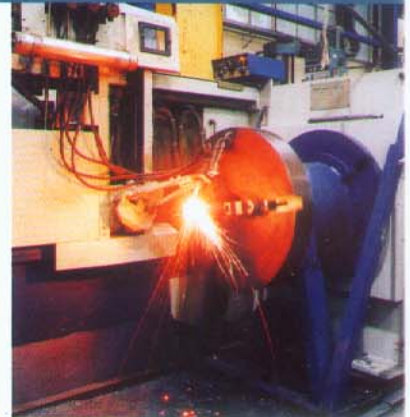
Buigen



Pijpenbuigmachines

- Max. te buigen pijp 76 mm
- R = D buigen mogelijk
- Buighoek 0 - 180°
- Max. lengte tot 16000 mm

Machinaal zadelvormbranden



Zadelvormbrandsnijmachine

- Diameter van 22 t/m 720 mm
- Pijplengte Max. 16000 mm

Bandzaagmachine

- Max. te zagen diam. 530 mm

Inhaalmachine

- Pijpdiameter 33,7 t/m 101,6 mm

PLAATBEWERKING

Machinebranden



Brandsnijmachine

- Max. afmetingen 14000 x 3500 mm
- Plaatdikte van 6 tot 200 mm

Persen



Portaalpers

- Max. perskracht 6000 kN
- Portaal B x H = 6000 x 3400 mm
- Slag 800 mm

Walsen



Verticale platenwals

- Plaatbreedte Max. 3100mm
- Plaatdikte bij maximale plaatbreedte: 22 mm

**Knippen
Zetten**

- Machinaal werpstralen

Productie Faciliteiten

Kwalificaties

Stork Thermeq is gecertificeerd volgens ISO 9001.



Daarnaast is Stork Thermeq gekwalificeerd om ketelcomponenten en drukvaten te ontwikkelen, fabriceren en te testen volgens de regels en voorwaarden van:

- Stoomwezen, (Dutch Governmental Authority).



- TÜV, AD-Merkblätter HP 0 en TRD 201.



- ASME certificates and Code Stamps S and U.



- UDT Office of technical inspection, Poland.



- European Pressure Equipment Directive.



- Other Codes as BS, SA, IBR etc.

Lasprocedures en kwalificaties zijn beschikbaar voor alle bovengenoemde codes en regelstelsels.

Met deze inbreng levert Stork Thermeq een bijdrage aan uw concurrentiepositie.

Stork Thermeq B.V.
P.O. Box 33, 7550 AA Hengelo, The Netherlands

Visiting address:
Langelemaatweg 12, 7553 JD Hengelo, The Netherlands
Tel.: +31 74 240 1724
Fax: +31 74 242 4790
e-mail: office@thermeq.storkgroup.com
Website: www.thermeq.storkgroup.com

