STORK®

Fertigung

Stork Thermeq B.V.

Fertigung

Einführung

Die Fertigungsabteilung von Stork Thermeq ist die Antwort auf Ihre Kapazitätsfragen. Unser Angebot umfaßt die Konstruktion, Fertigung und Montage relativ einfacher bis hin zu großen, schweren Produkten des Apparate-Brenner- und Kesselbaus incl. Service. Hierfür ist Maßarbeit von großer Bedeutung. Wir liefern Ihnen Produkte die Ihren Wünschen entsprechen. Dabei kombinieren wir unser hervorragendes Qualitätsniveau mit einem ehrlichen Preis und einer servicegerechten Ausführung. Die Produktion befindet sich in einer geräumigen und gut ausgestatteten Fertigungsstätte mit Hebemöglichkeiten bis 160.000 kg. Die Produktion wird durch ein professionelles, mit modernsten Hilfsmitteln ausgestattetes, Betriebsbüro unterstützt.

Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter verfügen unter anderem über folgende Produktionsmöglichkeiten:

MONTAGE

Membranwand Schweißen

Membranwand Schweißstrasse
Max. Länge 18500 mm
Max. Breite 2800 mm

UP Schweißen

UP installation
Max. Durchmesser 5000 mm

Wärmebehandlung

Glühofen
Max. Arbeitstemperatur 800 °C
L x B x H = 12870 x 5620 x 5290 mm
Max. weight 1500 kN

Manuelles Schweißen
ELE, ARG/TIG, MIG, MAG

Inductive Wärmebehandlung

ROHRVERARBEITUNG

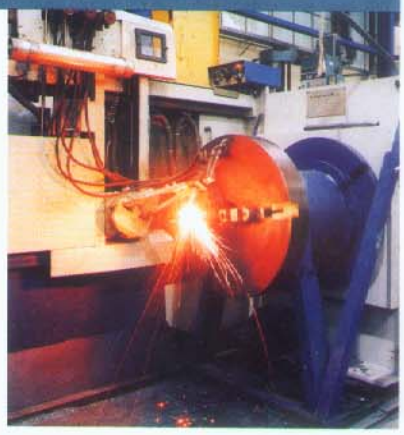
Automatische Rohrverarbeitung

Rohrbearbeitungsautomat
- Auf Länge bearbeiten
- Ihnenbearbeitung
- Rohrlänge 1500 - 16000 mm
- Durchmesser 20 - 76,1 mm

Biegen

Rohrbiegemaschine
Max. Biegedurchmesser 76 mm
R=D biegen möglich
Biegen von 0 -180°
Max. Länge 16000 mm

Maschinelles Sattelformbrennen



Sattelformschneidbrenner
Durchmesser 22 - 720 mm
Rohrlänge max. 16000 mm

Bandsäge
Max. Durchmesser 530 mm

Nachschubautomat
Durchmesser 33,7 - 101,6 mm

STAHLPLATTENBEARBEITUNG

Maschinelles Brennen

Schneidbrennmaschine
Maximalmaße 14000 x 3500 mm
Plattendicke 6 - 200 mm

Pressen

Portalpresse
Max. Presskraft 6000 kN
Portal B x H = 6000 x 3400 mm
Hub 800 mm

Walzen

Vertikalplattenwalze
Plattenbreite max. 3100 mm
Plattendicke bei maximaler
Plattenbreidte: 22 mm

Schlagschere
Bremsdruck
Rußbläser

Fertigung

Zulassung und zertifikate

Stork Thermeq ist gemäß ISO-9001 zertifiziert.

Ferner hat Stork Thermeq die erforderlichen Zulassung um Kessel- und Druckbehälter zu konstruieren, und gemäß den Auflagen der nachfolgende Gütesiegel zu fertigen.

- Stoomwezen, (Dutch Governmental Authority).

STOOMWEZEN
A member of the LR Group

- TÜV, AD-Merkblätter HP 0 en TRD 201.

TÜV CERT

- ASME certificates and Code Stamps S and U.

- UDT Office of technical inspection, Poland.

- European Pressure Equipment Directive.

CE

- Other Codes as BS, SA, IBR etc.

Für alle oben genannten Organisationen können Schweißnachweise nach den entspechenden Regelwerken erbracht werden.

Auf diese Weise würde Stork Thermeq gerne dazu beitragen, Ihr eigenes Unternehmen wettbewerbsfähiger zu machen.

Stork Thermeq B.V.
P.O. Box 33, 7550 AA Hengelo, The Netherlands

Visiting address:
Langelermaatweg 12, 7553 JD Hengelo, The Netherlands
Tel.: +31 74 240 1724
Fax: +31 74 242 4790
e-mail: office@thermeq.storkgroup.com
Website: www.thermeq.storkgroup.com